# (9) 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭58-112747

⑤Int. Cl.³
 B 41 J 3/04

識別記号 103 102 庁内整理番号 7810-2C 7231-2C **43公開** 昭和58年(1983)7月5日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

**匈インクジエツト記録装置** 

②特 願 昭56-209531

②出 願 昭56(1981)12月26日

切発 明 者 荒木信

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

⑫発 明 者 佐藤透

川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内

⑫発 明 者 松田忠

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

⑪出 願 人 富士通株式会社

川崎市中原区上小田中1015番地

砂代 理 人 弁理士 青木朗 外3名

明 編 書

#### 1. 発明の名利

インクジェット配母装置

#### 2. 特許請求の範囲

1. インタ供給路及びノボルの双方に通じる圧力室を圧電象子によって圧縮してインク粒子化を行うように構成された印字へァドを有するインクジェット配像装置において、圧力室のインク供給路側及びノボル側の位置に流量調整用圧電業子を設けたことを特徴とするインクジェット配録装置。
3. 発明の幹額な説明

## (1) 発明の技術分野

本発明は、インタ粒子を噴射して文字や図形などを記録するインタジェット記録方式に用いられるインクジェット記録装置に関し、特にドロップオンテマンド方式のインクジェット記録装置に関するものである。

#### (2) 技術の背景

ドロップオンデマンド方式のインクジェット プリントヘッド(プリントヘッド)は、インク供 給路及びノボルの双方に通じる圧力窟を圧電素子によって圧縮してインク粒子化を行うように構成されている。圧動素子に駆動パルスを印加すると圧力窟が圧縮され、その圧力でインクがノボルから噴射して粒子化が行われる。圧電素子が復元されてインク構給が行われる。そして圧電素子に印力する駆動パルスの大きさによってインク療機のではかするを調整し、印字の優後表現(階間上のでは後述するような問題があり、その対象が要望されている。

## (3) 従来技術と問題点

従来一般のプリントヘッドにおいては、圧力 室とインク供給路及びノメルとが常に自由導通状 態にあり、このためプリントヘッド内のインクの 流れが一方向的でないという問題がある。すなわ ち、インク粒子化時には圧力室のインクがノメル 倒にだけでなく、インク供給路側へも流れる。こ のため粒子化効率が低い。従ってまた、インク噴 射量の調整が容易でなく、良好な階調性の実現を 訪けている。他方、インタ補給時にはインクが圧 力度にインタ供給路側からだけでなく、ノボル側 からも吸引される。従ってノボルにおけるインク のメニスカスがノボル内へ引き込まれることにな り、この引き込まれたメニスカスがインクの表面 張力によって呼び静止状態に復元するまではイン タ補給が終了せず、次のインク粒子化を行うこと ができない。つまりインタ補給はインクの表面 力に依存するので時間がかかり、これがインク粒 子化鯛波数の向上を妨げている。

上記の問題の対策として、従来、メカニカル弁や流体をイオードを組み込んで流れを一方向化するようにしたプリントヘッドが接集されている。しかし、メカニカル弁を用いたプリントヘッド、特にマルチノズルヘッドは大型になるという欠点がある。また、メカニカル弁や流体ダイオードは 脈方向の流れの場合でも抵抗が増大し、圧電素子の駆動電圧の増大をまねく欠点がある。

## (4) 発明の目的

ら圧力室への弛れが生じないよりにしたものである。

## (6) 発明の実施例

以下、本発明の実施例を図面を参照して説明 する。

第1図は本発明による印字ヘッドの一実施例の主要部の板略構成及び作用を示す。図には1つのインク流路を示してあり、符号1が圧力室を示す。 圧力室1は、導通路2を介しインク供給路(図示せず)に通じ、且つ導通路3を介しノメル(図示せず)に通じている。

圧力室1と対応する位置には、圧力室を圧縮してインク粒子化を行うための圧電素子P」を設けてある。そして、圧力室10のインク供給路側及びノベル側の各位量にそれぞれ流量調整用圧電素子P。及びP。は、駆動時に、洗流量調整用圧電素子P。及びP。は、駆動時に、それらの部分の流路4及び5をその断面積がゼロまたは近似的にゼロとなるように閉じる作用をする。尚、この実施例では流路4及び5を他の部分より

本発明は上記現状に鑑み、印字へッド内のインクの流れの一方向化して高性能を実現し、しから前配従来提案技術の欠点を伴わない、つまり構造が簡単且つコンペクトで実用性にすぐれたドロップオンデマンド方式の印字へッドを有するインクジェット記録装置を提供するととを目的とするものである。

#### (5) 発明の構成

本発明は、概略的には、圧電素子を用いてプリントへッド内の流量調整を行って流れの一方向 化を実現するものである。

すなわち、本発明によるインクジェット配像装置は、インク供給路及びノメルの双方に通じる圧力室を圧電素子によって圧縮してインク粒子化を行うように構成された印字へッドを有するインクジェット配像装置において、圧力室のインク供給路側及びノメル側の位置に流量調整用圧電素子を設けた構成となし、これらの圧電素子の流量調整作用によってインク粒子化時の圧力室からインク供給路側への流れ及びインク補給時のノメル側か

狭くし、圧電素子P』、P』の比較的小さなたわみによって流路4、5を閉じられるようにしてある。また、この実施例では3つの圧電素子P1、P1、P1を1枚の板状に形成し、その上面側の電極を第1 図()に符号81、81で示す部分で切断した構造として各圧電素子を別個に駆動できるようにしてある。そうすれば複数個の圧電素子を用意する必要がなく、また取付作業も1回で済むので省コスト及び省工程となる。

大に以上のプリントへッドの作用について散明する。まずインク粒子化の場合は、第1図回に示すように、はじめに供給路側流量調整用圧電素子 Pa (以下「供給路側圧電素子」と略配)が函数され、供給路側流路4が閉じられる。その直接、圧力室圧電素子Pi が駆動され、とれにより矢印 A で示す如く圧力室10からノボル側へのインクの流れが生じ、粒子化が行われる。このとき、供給路側で路4が閉じているので圧力室10からインク供給路側への流れが発生せず、粒子化が効率良く行われる。従ってまた、圧力室圧電素子の駆動

特開昭58-112747(3)

パルスの大きさを変えてインク噴射量を開整する ことが容易であり、良好な階間性を実現できる。

他方、粒子化後のインク補鉛の場合は、第1図 付に示すように、まずノメル側洗量調整用圧電素 子Pa(以下「ノメル側圧電素子」と略配)が駆 動されてノメル側衛路をが閉じられる。次いで、 供給路側圧電索子》。が復元して供給路側流路4が 開かれ、その後に圧力盒圧電素子 P1 が復元する。 これにより矢印まで示す如く供給路偶から圧力室 10へのインクの流れが生じてインク補給が行わ れる。このとき、ノメル偶旋路5が閉じているの **でノメル側から圧力錠10への流れは発生せず、** 前述したようなノメルドかけるメニスカスの引込 みがおきない。すなわち、インク補給を、インク の表面張力にたよることなく、圧力宜圧電素子復 元時の圧力室内の最引力によって強制的に行うと とが可能である。これによりインク補給時間の短 船、すなわち粒子化開紋数の向上が可能である。

インク補給終了後、ノズル側圧電素子 Pa が 復 元してノズル側旋路 S が開かれ、次いで供給路側

でくるので、洗路建斯度が大きく、それだけ予め 洗路斯面積を大きくしてかくことができ、上述の よりな問題は解析する。尚、圧電素子P,P'の駆 動回路は共用できる。また、圧電素子P,P'のい すれか1枚は第1図の実施例と同様に圧力宝圧電 素子(図示せず)と一体化することができる。

以上は1つの確略についてのみ説明したが、多数のノメルを有するマルチノメルヘッドにおいては各施路について上配のような構成とすれば良い。その場合、各施路の供給路倒離量調整用圧電業子の駆動回路を共用し、またノメル側流量調整圧電業子の駆動回路を共用することができる。尚、ノメルが複数列(例えば2列または4列)に配列されている場合は、流量調整用圧電索子を各列ごとに2つずつ別個に設ける必要がある。

## (7) 発男の効果

以上のように、本発明によるインクジェット記 像装置はヘッド内のインクの流れが一方向化され、 粒子化効率、粒子化周抜数及び時間性のすぐれた 為性能のもので る。また、雑れの一方向化を実 圧電索子P: が駆動されて供給路筒液路 4 再び閉じ られ、これにより次の粒子化の 僧がなされる。

以上の作用において、圧力室圧電素子P1 は印字の時だけ駆動される。他方、死量調整用圧電素子P1及びP1 は印字または非印字にかかわらず、一定周期で連続的に駆動される。しかし、印字のときだけ圧力室圧電素子P1 と相前後させて駆動するようにしても良い。

次に、第1図の実施例では流量調整用圧電素子P1、P1を流路4、5の片倒(第1図で上側)にだけ設けてあるが、この場合、圧電素子のたわみに限界があるので、前述したように流路4、5をそれに対応して狭くしておく必要がある。しかし、洗路が狭いとそれだけ流れに対する抵抗が大きくなり、インク粒子化及びインク補給の効率が低下する問題がある。

この問題の対策案が第2図に示す実施例であり、 筬路の上下両側に流量調整用圧電素子P,P'を対 向させて設けた構成としてある。かかる構成によ れば圧電素子P,P'が流路中に両側から入り込ん

現するのに圧電素子を用いているので、構造が簡 単でコンパクトであり、実用性にすぐれている。

# 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明によるインクジェット印字へッドの一実施例の主要部の概略構成及び作用を示す図、第2図は本発明の別の実施例の主要部の概略構成及び作用を示す図である。

1 ··· 圧力定、2 · 3 ··· 導通路、4 · 5 ··· ת路、P<sub>1</sub> ··· 圧力定圧電索子、P<sub>2</sub> ·P<sub>3</sub> ·P· P'··· 流量 調整用圧電索子。

### 特許出願人

富士通株式会社

#### 特許出離代理人

 弁理士
 育木
 朝

 弁理士
 内田
 争另

 弁理士
 山口
 田之







